



## DECRETO n. 161 del 01.06.2021

**OGGETTO: "SERVIZIO DI MANUTENZIONE DEL VERDE DELLE AREE PORTUALI DI CAGLIARI - CODICE CIG 8503729B28" - AGGIUDICAZIONE**

**Il Presidente dell'Autorità di Sistema Portuale del Mare di Sardegna, nominato con D.M. 369 del 17.07.2017**

### **VISTA**

- la Legge 84/94 e smi;
- la delibera del Comitato di Gestione n. 15 del 30.11.2020 con la quale è stato adottato il bilancio di previsione 2021, approvato dal Ministero vigilante con la nota VPTM R.U. 6946 del 11.03.2021, acquisita al prot. 5029 in pari data;
- il vigente Regolamento di Amministrazione e Contabilità;

### **CONSIDERATO**

- che con Decreto del Presidente n. 417 del 06.11.2020 è stata indetta una procedura aperta, ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs. 50/2016 e smi, per l'affidamento del "Servizio di manutenzione del verde aree portuali di Cagliari codice CIG 850372B28" da aggiudicarsi, ai sensi dell'art. 95, comma 3, lett. a) del D. Lgs. 50/2016 e smi, secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- che l'importo a base d'asta è stato posto pari a € 326.000,00 (euro trecentoventiseimila/00);
- che il bando di gara è stato inviato per la pubblicazione sulla GUCE il 17.11.2020, pubblicato sulla GURI n. 126 del 20.11.2020, nonché sul sito istituzionale dell'AdSP, oltre che ;
- che l'estratto del bando di gara è stato pubblicato su due quotidiani a diffusione nazionale e su due quotidiani a diffusione regionale;
- che entro il termine stabilito per la presentazione delle offerte sono pervenute, sulla piattaforma informatica dell'AdSP, le offerte tecnico economiche delle seguenti società:

1. T.E.S. GARDEN SRL



2. VIVAI NATURA VERDE DI TAVORMINA IGNAZIO
3. ALI INTEGRAZIONE SCS
4. ALBERGHINA VERDE AMBIENTE SRL
5. PRIMAVERA 83 SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE
6. RTI SANTO STEFANO SOC. COOP. SOC – AM 22 SRL
7. IMPRESA SICOBE SRL UNIPERSONALE
8. IP IMPRESA SERVIZI SRL

- che nella seduta pubblica di gara del 10.12.2020 si è conclusa la fase di disamina della documentazione amministrativa degli operatori economici partecipanti con l'ammissione alla fase successiva di tutti i concorrenti ad esclusione dell'RTI SANTO STEFANO SOC. COOP. SOC – AM 22 SRL;

- che con Decreto del Presidente n. 484 del 14.12.2020 è stata nominata la Commissione di gara per la valutazione delle offerte;

#### **ATTESO**

- che nella seduta pubblica di gara del 25.05.2021 la Commissione ha dichiarato aggiudicataria provvisoria la Società Primavera 83 Società Cooperativa Sociale con sede nella via Gruxi de Marmori, n. 29 - Elmas (CA) - P. IVA 01311340929 che ha ottenuto il punteggio complessivo più alto pari a 85/ 100 punti disponibili, di cui 30/30 per il prezzo e 55/70 per la proposta tecnica, per un importo complessivo pari ad € 220.995,40, corrispondente al ribasso offerto sull'importo a base d'asta pari al 32,21 %;

- che la Commissione di gara ha rilevato che l'offerta dell'aggiudicataria provvisoria non era soggetta alla verifica obbligatoria dell'anomalia, ai sensi dell'art. 97, comma 3, del D. Lgs. 50/2016, in quanto sia i punti relativi al prezzo sia la somma dei punti relativi agli altri elementi di valutazione non sono entrambi pari o superiori ai quattro quinti dei corrispondenti punti massimi previsti dal bando di gara;

- che il servizio dovrà essere eseguito conformemente al capitolato speciale d'appalto e all' offerta tecnico economica presentata;



- che, nei confronti della Società aggiudicataria sono in corso le verifiche di legge sul possesso dei requisiti prescritti in sede di bando di gara;
- CONSIDERATO**
- che, a seguito dell'aggiudicazione alla Società Primavera 83 Società Cooperativa Sociale che ha offerto un ribasso del 32,21 % sull'importo a base d'asta, il quadro economico di spesa è modificato come di seguito indicato:

<b>A)</b>	<b>Importo complessivo del servizio e delle forniture</b>		
A1)	Servizio di manutenzione per mesi 36	€	170.830,80
A2)	Forniture palme	€	39.996,10
A3)	Forniture piante ornamentali	€	5.084,25
A4)	Interventi a chiamata	€	5.084,25
	<b>TOT A)</b>	<b>€</b>	<b>220.995,40</b>
<b>B)</b>	<b>Somme a disposizione dell'AdSP</b>		
B <sub>1</sub> )	Incentivi ex art. 113 del D. Lgs. 50/16 e smi	€	7.360,00
B <sub>2</sub> )	IVA su A)	€	48.618,99
B <sub>3</sub> )	Eventuale proroga	€	42.000,00
B <sub>4</sub> )	Economie derivanti dal ribasso d'asta	€	136.987,01
	<b>TOT B)</b>	<b>€</b>	<b>234.966,00</b>
	<b>TOT A) + B)</b>	<b>€</b>	<b>456.320,00</b>

**Tutto ciò premesso e considerato**

**DECRETA**

- di **aggiudicare** l'appalto per il "Servizio di manutenzione del verde aree portuali di Cagliari codice CIG 850372B28" alla Società Primavera 83 Società Cooperativa Sociale con sede nella via Gruxi de Marmori, n. 29 - Elmas (CA) - P. IVA 01311340929, da svolgersi secondo il capitolato speciale d'appalto e la proposta tecnica offerta per un importo pari a € 220.995,40;
- di **approvare** il quadro economico citato in premessa.

La somma di € 456.320,00 graverà sul capitolo U121/30 dei bilanci di competenza.



Ai sensi dell'art. 32, comma 7 del D. Lgs 50/2016 e smi l'aggiudicazione diverrà efficace conseguentemente alla verifica del possesso dei requisiti prescritti in sede di bando di gara.

***Il R.U.P.***

*Dott. Ing. Alessandra Salvato*

***Per la copertura finanziaria***

*Dott.ssa Doriana Cabras*

***Il Segretario Generale***

*Avv. Natale Ditel*

***Il Presidente***

*Avv. Massimo Deiana*