

NOTE:

- LA LUNGHEZZA TOTALE PONTILE FRANGIONDE PUÒ ESSERE VARIABILE IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DEI GIUNTI TRA UN MODULO E L'ALTRO
- IL NUMERO TOTALE DI MODULI DA UTILIZZARE SONO 11 DI CUI 3 SONO GIÀ PRESENTI E SONO DA RIPOSIZIONARE INSIEME AGLI 8 NUOVI
- LA DISPOSIZIONE DELLE CATENE E DEI CORPI MORTI È DA CONSIDERARE SCHEMATICA E MODIFICABILE IN FUNZIONE DELLE CARATTERISTICHE SPECIFICHE DI ANCORAGGIO AI PONTILI, NONCHÉ AL CALCOLO ESECUTIVO DA ESEGUIRSI A CURA DELL'APPALTATORE

CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME PONTILE FRANGIONDE:

- Manufatto ad altissimo dislocamento, con galleggiamento continuo, in unico elemento prefabbricato monolitico
- Manufatto in c.a. confezionato con calcestruzzo autocompattante, con nucleo di polistirolo espanso in modo da assicurare il galleggiamento anche in caso di rottura accidentale. Il manufatto dovrà essere realizzato in unico elemento prefabbricato pronto per il varo
- Realizzati in calcestruzzo di classe di resistenza minima C35/45, classe di esposizione ambientale XS3 (EN 206), massimo rapporto acqua/cemento 0,450, dosaggio minimo cemento 360 kg/m³, armato con barre in acciaio B450C (EN 10080), rete elettrosaldata, nucleo di polistirolo espanso.
- Pareti perimetrali collegate tra loro da una soletta e da setti trasversali di irrigidimento, con spessori variabili minimi da 10 cm, superficie inferiore del polistirolo protetta con vernici plastiche ad alto spessore
- Il piano di calpestio realizzato in graniglia al quarzo spazzolata con rigatura antiscivolo
- Il manufatto dovrà essere dotato di condotti per gli impianti: a mezzo di tubi in HDPE/PVC
- Il manufatto dovrà essere dotato di pozzetti di derivazione in numero variabile per lato (minimo 2 per lato), posti in corrispondenza dei condotti e ricoperti con pannelli di chiusura
- Il manufatto dovrà essere dotato di parabordi continui di sezione nominale minima mm 21x95
- Le giunzioni tra due manufatti in serie dovranno essere costituite da tiranti in cavo d'acciaio passanti le testate dei moduli con interpositi elementi in gomma. I collegamenti con i pontili trasversali dovranno essere realizzati con l'interposizione di dispositivi di snodo appostamente progettati
- I pontili frangionde dovranno essere dotati di predisposizione per l'installazione di accessori per l'ormeggio quali galloce in alluminio; bitte in ghisa sferoidale o in acciaio inox.

SPECIFICHE TECNICHE MINIME CORPI MORTI:

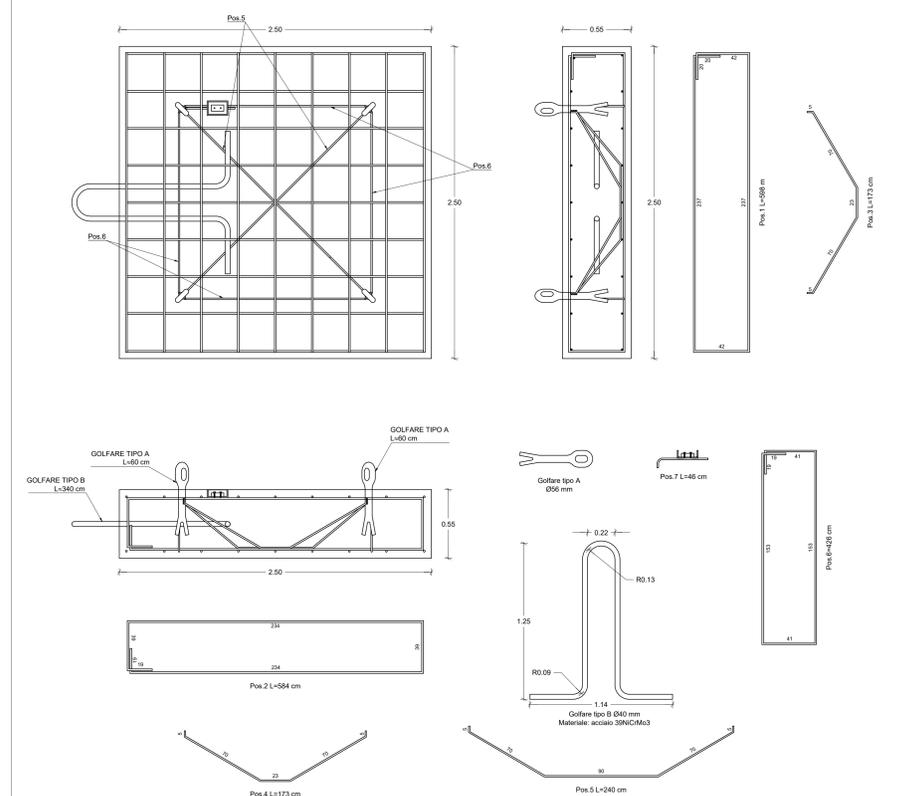
- CALCESTRUZZO**
Classe di resistenza cemento C 35/45
Classe di esposizione XS2
Massimo rapporto acqua/cemento 0.450
Dosaggio minimo cemento 360 kg/m³
- ACCIAIO**
Acciaio B 450 C
Saldatura dei golfari ai ferri d'armatura
Scatola di contenimento degli zinchi di sacrificio saldati all'armatura
- PESO ZINCHI DI SACRIFICIO** min 4 kg per corpi morti da 8,6 t; min 1 kg per corpi morti da 1,6 t

SPECIFICHE TECNICHE MINIME CATENE DI ANCORAGGIO:

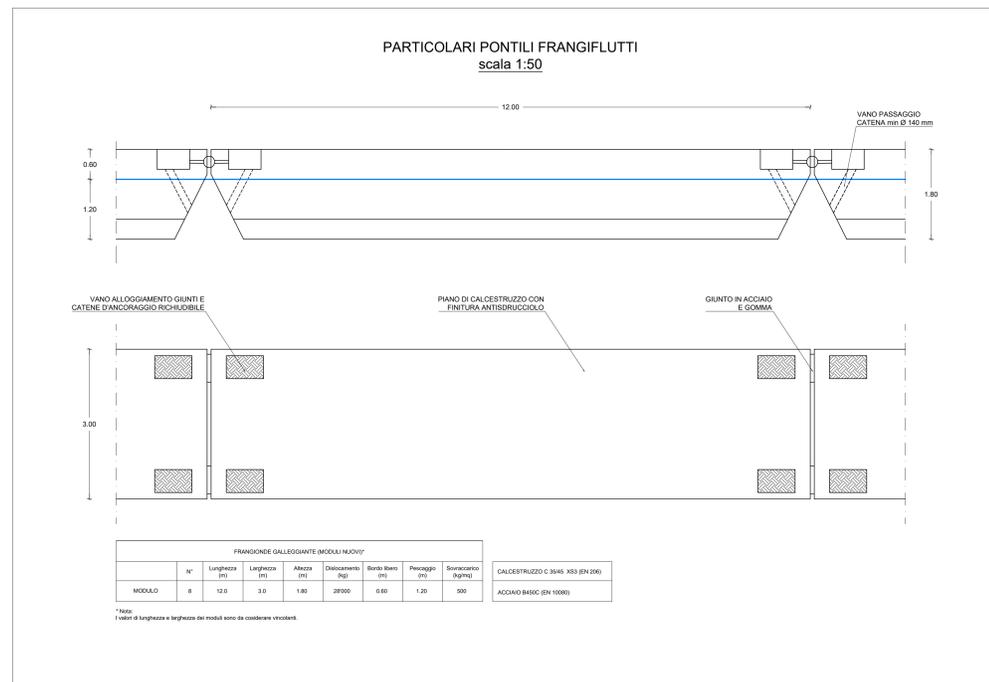
- Catene d'ancoraggio Ø 24 mm zincate a caldo
- Grilli di collegamento in acciaio zincato a caldo Ø 25 mm

Tutti gli elementi oggetto di fornitura dovranno essere opportunamente dimensionati e verificati da parte dell'Appaltatore con opportuna relazione di calcolo.

PARTICOLARI ARMATURE CORPI MORTI scala 1:20



PARTICOLARI PONTILI FRANGIFLUTTI scala 1:50



AUTORITÀ DEL SISTEMA PORTUALE
DEL MARE DI SARDEGNA

PORTO STORICO DI CAGLIARI

DIMENSIONAMENTO E SPECIFICHE TECNICHE DI
CORPI MORTI, CATENE DI ANCORAGGIO E PONTILI
FRANGIFLUTTI GALLEGGIANTI DA INSTALLARE NEL
BACINO OVEST DEL PENNELLO BONARIA

CUP B21H2000030005 - CIG 8997008C4

COMMESSA:	OGGETTO:	DATA:
AGG. DATA:	POSIZIONAMENTO PONTILI, ANCORAGGIO E DETTAGLI CORPI MORTI - Allegato 1 -	SETT. 2020
		TAVOLA N°: 1
		SCALA: VARIE



RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
GOL. Ing. Alessandra Mariani

Revisione	data	Disegnato da	Verificato da	Approvato da	Descrizione revisione